



## **Ausschreibungstext:**

### **Alle Türen entsprechen folgenden Normen und Vorschriften:**

**AufzugsRichtlinie 2014/33/EU  
EN 81-20/50**

### **Schachttüre, sechsblättrig, teleskopierend, zentral öffnend, S6Z als HD Ausführung, ausgeführt zum Schachtwandeinbau / Nischeneinbau**

Kämpfer: ausgeführt als geschlossene Kastenkonstruktion mit seitlichen Wangen für hohe Stabilität und Schutz vor herabfallendem Schmutz, hergestellt aus mit ZinkMagnesium beschichteten Blech für höchste Korrosionsbeständigkeit

Laufschiene: gerollt aus 4 mm Stahlblech hergestellt, höhenverstellbar, anschließend verzinkt; angepasst an die Laufrollen- und Gegendruckrollengeometrie

Laufrollen: Hochleistungslaufrollen aus Gusspolyamid für stark frequentierte Anlagen und extreme Beanspruchung, Mindestdurchmesser 65 mm

Gegendruckrollen: aus Stahl mit Bund mit Exzenter, werden formschlüssig an die Laufschiene angestellt, um für einen ruckfreien Lauf der Türblätter zu sorgen

Türblatt-/Hängerverbindung: mittels verstärkten Augenschrauben, dadurch Türblätter stufenlos in Höhe und Tiefe einstellbar, verstärkter Hänger des schnellen Türblatts

Hakenriegel: zwei St. für Doppelmitnehmersystem, baumustergeprüft mit QR-Code (wegen Rückverfolgbarkeit), passend für die Mitnehmer der Kabinentür incl. Möglichkeit des Einsatzes einer Kabinentürverriegelung

Türblätter: 1,5 mm Materialstärke, doppelwandig, aus mit ZinkMagnesium beschichteten Blechen hergestellt, ohne Vorarbeiten sofort fertig lackierbar

Untere Führung: mit zwei voneinander unabhängigen Führungselementen (je 100 mm lang, 3 mm stark) mit Kunststoffgleitern, die ohne Ausbau der Türblätter ausgetauscht werden können; jedes Führungselement mit je zwei Befestigungsschrauben und je zwei Stellschrauben, um die Elemente passend in Laufrichtung einstellen zu können; die Führungselemente sind im unteren Bereich des Türblattes mit dem Türblatt und dem eingeschweißten U-Blech direkt verschraubt

Obere und seitliche Zargen: aus mindestens 1,0 mm starkem mit ZinkMagnesium beschichteten Blech hergestellt, ohne Vorarbeiten sofort fertig lackierbar

Schwelle: als Alu-Massivprofilschwelle für Traglasten bis zu 10 to.

Schwellenunterbau: Schwellen Befestigungskonsolen in ausreichender Anzahl, hergestellt aus mit ZinkMagnesium beschichteten Stahlblech

Schürze: 300 mm lang, hergestellt aus mit ZinkMagnesium beschichtetem Stahlblech

### **OPTIONEN:**

Türe nach EN 81-58 E90

Türblätter: sichtseitig verkleidet mit Edelstahl, Werkstoff 1.4301, geschliffen Korn 240 / strukturiert Ledernarbe / strukturiert Leinen / strukturiert Raute / Sondermaterial

Türblätter: pulverbeschichtet nach RAL ....

Obere und seitliche Zargen: gefertigt aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301, geschliffen Korn 240 / strukturiert Ledernarbe / strukturiert Leinen / strukturiert Raute / Sondermaterial

Obere und seitliche Zargen: pulverbeschichtet nach RAL ....

Schwelle: aus verzinktem Blech, bestehend aus gerolltem Profil auf einem Grundblech (2,0 mm stark), abgedeckt mit einem gekantetem Deckblech (3,0 mm stark), Führungsnuten sind bei geschlossenen Türblättern nicht zu sehen; Radlast 1,8 to

Schwelle: aus Edelstahl, Werkstoff 1.4301, bestehend aus gerolltem Profil auf einem Grundblech (2,0 mm stark), abgedeckt mit einem gekantetem Deckblech (3,0 mm stark), Führungsnuten sind bei geschlossenen Türblättern nicht zu sehen; Radlast 1,8 to

Schwelle: als Segmentschwelle aus massivem Stahl, grundiert

Schwelle: als Segmentschwelle aus massivem V2A, Werkstoff 1.4301, ungeschliffen

Schwellenunterbau: durchgehender unterer Träger zur Schwellenbefestigung, hergestellt aus mit ZinkMagnesium beschichteten Blechen, Breite: TB + 100 mm